

راهنمای نصب اینورتر LS مدل IC5

نکات ایمنی :

- ✓ بدنه اینورتر به رات بسته شود.
- ✓ با دست خشک با کی پد دستگاه کار کنید.
- ✓ از اتصال سیم نول به ترمینال N جدا خود داری فرمایید.
- ✓ از نصب اینورتر در محیط های قابل اشتعال خودداری فرمایید.
- ✓ از نصب اینورتر با توان پایین تر از توان موتور خودداری فرمایید.
- ✓ در صورت بسته بودن کاور روی دستگاه از RUN کردن اینورتر خودداری فرمایید.
- ✓ از ورود براده چوب، آهن، کاغذ و گرد و غبار و اجسام دیگر به داخل اینورتر جلوگیری فرمایید.
- ✓ قبل از اتصال برق ورودی حتما از نوع ورودی (سه فاز یا تک فاز بودن درایو) اطمینان حاصل فرمایید.
- ✓ سیم بندی مجدد و انجام عملیات جدید روی اینورتر باید حداقل 10 دقیقه بعد از قطع برق ورودی انجام شود.
- ✓ در صورت مشاهده هر گونه خطا، اینورتر را خاموش نموده و با بخش فنی شرکت تماس حاصل فرمایید.

نحوه نصب اینورتر:

- ✓ اینورتر را در محیط مناسب داخل تابلو نصب نمایید بطوریکه ذرات گرد و غبار و ذرات هادی و مواد شیمیایی و هوای مرطوب به داخل آن نفوذ نکند.
- ✓ دستگاه را بوضرت عمودید داخل تابلو قرار دهید.
- ✓ در طرفین دستگاه پنج سانتی متر در بالا و حداقل ده سانتی متر در پایین فضای آزاد جهت چرخش هوا در نظر بگیرید.
- ✓ از نصب دستگاه در برابر تاب مستقیم آفتاب خودداری فرماید.
- ✓ فن تابلو را روی تابلو و در مکانی قرار دهید تا جریان هوا به راحتی از اینورتر عبور نماید.
- ✓ دمای کاری اینورتر (-10~50) درجه سانتی گراد و میزان رطوبت کمتر از 90% میباشد.
- ✓ اینورتر باید در محل ثابت و بدون لرزش نصب شود.

- ✓ جهت افزایش ایمنی بین ترمینال های ورودی اینورتر و برق، از فیوز و کنتاکتور استفاده نمایید.
- ✓ از قرار دادن هر گونه کلید، کنتاکتور، بانک خازنی، محافظ نوسانات، و ... بین موتور و ترمینال خروجی اینورتر خودداری نمایید. (اینورتر باید مستقیماً و بدون واسطه به موتور وصل شود)
- ✓ قبل از اتصال اینورتر به موتور با توجه به اطلاعات مندرج بر روی پلاک موتور از نحوه سربندی موتور (ستاره / مثلث) اطمینان حاصل فرمایید.
- ✓ تابلو را با توجه به ابعاد درج شده در کتاب راهنما انتخاب نمایید.

سیم بندی :

- ✓ ساختار ترمینال ها با توجه به توان دستگاه متفاوت است.
- ✓ در ورودی و خروجی اینورتر ها از سیم هایی با اندتسخ لازم استفاده نمایید.
- ✓ جهت نصب ولوم خارجی جهت تغییر فرکانس ، از ولوم یک کیلو اهم استفاده نمایید. (ولوم باید به ترمینال های CM, V1, VR متصل شود)
- ✓ برای سیم بندی برق ورودی از سر سیم های حلقوی با پوشش عایق استفاده نمایید .
- ✓ از ریختن تکه های سیم در داخل اینورتر خودداری فرمایید .

ترمینال قدرت :

- ✓ از ترمینال های (L1 . L2) جهت اتصال برق تک فاز (فاز و نول) استفاده نمایید. (از اتصال سیم نول به ترمینال N جدا خودداری فرمایید).
- ✓ از ترمینال های (U, V, W) جهت اتصال اینورتر به موتور استفاده کنید (توجه نمایید بین اینورتر و موتور هیچ قطعه الکترونیکی اضافه نشود).
- ✓ برای اتصال رامتور DC از ترمینال های (P1, P2) استفاده نمایید.
- ✓ ترمینال G را به ارت متصل نمایید.

L1	L2	P	P1	N	U	V	W	G
تک فاز شبکه برق شهر		راکتور DC			موتور			ارت

ترمینال کنترل:

ترمینال	توصیف	عملکرد
P1	ترمینال چند منظوره	راه اندازی در جهت راستگرد
P2		راه اندازی در جهت چپ گرد
P3		توقف اضطراری
P4		ریست خطا
P5		عملکرد در حالت JOG
P24	منبع تغذیه 24 ولت	
CM	ترمینال مشترک برای ورودی و خروجی های دیجیتال	
VR	منبه تغذیه جهت پتانسیو متر خارجی	
V1	ترمینال ورودی ولتاژ آنالوگ (0~10 V)	
I	ترمینال ورودی جریان آنالوگ (4~20 mA)	
AM	ترمینال خروجی آنالوگ چند منظوره (0~10 V)	
CM	ترمینال مشترک برای ترمینال AM	
MO	ترمینال خروجی چند منظوره (Open Collector)	
EXTG	ترمینال زمین برای ترمینال MO	
30A	ترمینال خروجی رله ای چند منظوره (کنتاکت باز)	
30B	ترمینال خروجی رله ای چند منظوره (کنتاکت بسته)	
30C	ترمینال مشترک برای خروجی های رله ای	

✚ عملکرد ترمینال های چند منظوره را می توانید مطابق با عملکرد های تعریف شده در دفترچه راهنما تغییر دهید.

✚ جهت تغییر فرکانس بصورت پله ای عملکرد ترمینال چند منظوره مورد نظر را روی Multi Step قرار دهید.

کلید وضعیت NPN/PNP :

در صورتی که کلید روی NPN باشد با اتصال هر کدام از ورودی ها به CM فرمان اجرا می شود.
 در صورتی که کلید روی PNP باشد با اتصال هر کدام از ورودی ها به 24 فرمان اجرا میشود.

چراغ های وضعیت :

چراغ FWD در طول چرخش راستگرد روشن است	FWD
چراغ REV در طول چرخش چپگرد روشن است	REV
وضعیت عملکرد دستگاه و اطلاعات پارامتر ها را نشان می دهد	7 SEGMENT

چراغ های FWD و REV در صورت بروز خطا چشمک میزنند.

کلید ها :

فرمان شروع به کار	RUN
فرمان توقف: STOP	STOP
فرمان شروع دوباره: RESET	RESET
جهت حرکت میان پارامتر ها یا افزایش مقدار پارامتر ها	UP
جهت حرکت میان پارامتر ها یا کاهش مقدار پارامتر ها	DWON
جهت حرکت میان گرو ها/حرکت مکان نما به سمت چپ به منظور تغییر پارامتر ها	LEFT
جهت حرکت میان گرو ها/حرکت مکان نما به سمت چپ به منظور تغییر پارامتر ها	RIGHT

تایید و ذخیره مقدار پارامتر ها

END

گروه پارامتری :

نام گروه	نوع نمایش	محتویات
Drive Group	Drive	پارامتر های اصلی جهت راه اندازی اینورتر مانند فرکانس هدف و زمان اوج گیری و توقف و ...
Function Group 1	F	پارامتر های اصلی جهت تنظیم ولتاژ و فرکانس خروجی
Function Group 2	H	پارامتر های پیشرفته مانند PID و راه اندازی موتور دوم
I/O Group	I	پارامتر های لازم جهت استفاده از ترمینال های ورودی /خروجی

نحوه تغییر پارامتر ها :

- 1- به کمک کلید های جهت دار راست و چپ میتوانید یکی از چهار گروه I,H,F,DRIVE را انتخاب نمایید.
- 2- به کمک کلید های جهت دار بالا و پایین ،پارامتر های مورد نظر را میتوانید انتخاب نمایید.
- 3- در گروه های I,H,F،میتوانید به وسیله کلید های جهت دار شماره پارامتر را وارد کرده و سپس با زدن کلید ENT وارد آن شوید.
- 4- به وسیله کلید های جهت دار بالا و پایین میتوانید مقدار پارامتر ها را تنظیم و با کلید ENT مقدار آن را ثبت نمایید.

روش های فرمان روشن و خاموش (RUN/STOP):

1. روش فرمان روشن RUN/STOP توسط Keypad

در این حالت پارامتر drv(DRV-03) را روی عدد صفر تنظیم نمایید.

2. روش فرمان روشن RUN/STOP توسط ترمینال های FX,RX

در این حالت پارامتر drv(DRV-03) را روی عدد 1 تنظیم نمایید.

روش های تغییر سرعت (تغییر فرکانس) الکتروموتور :

1. روش تغییر سرعت موتور با Keypad:

در این حالت پارامتر Frq(DRV-04) را روی عدد 2 تنظیم نمایید.

2. روش تغییر سرعت موتور با ولوم روی دستگاه:

در این حالت پارامتر Frq(DRV-04) را روی عدد 2 تنظیم نمایید.

مثال : روش تغییر سرعت موتور با ولوم خارجی :

در این حالت پارامتر Frq(DRV-04) را روی عدد 3 تنظیم نمایید.

جدول پارامتر های پر کاربرد دستگاه :

پارامتر	توضیحات
ACC	زمان شتابگیری
DEC	زمان توقف
DRV	روش RUN/STOP
FRQ	روش تغییر فرکانس
CUR	نمایش جریان خروجی به موتور
RPM	نمایش دور بر دقیقه موتور (RPM)
DRC	تنظیم جهت چرخش موتور با فرمان
F1	غیر فعال کردن راستگرد / چپگرد
F4	نحوه توقف
F22	فرکانس BASE
F23	فرکانس شروع
F27	نحوه اعمال گشتاور
F28	تنظیم مقدار گشتاور در حالت راست گرد
F29	تنظیم مقدار گشتاور در حالت چپ گرد
F40	تنظیم درصد ذخیره سازی انرژی (ENERGY SAVING)
F57	تنظیم مقدار جریان جهت خطای OVERLOAD
H30	توان موتور
H31	تعداد قطب های موتور
H41	فعال کردن AUTO TUNING
H93	برگرداندن همه پارامتر ها به تنظیمات کارخانه

مشاوره فروش نصب و تعمیر انواع اینورتر، سافت استارتر، درایو دی سی، اجرای انواع پروژه های اتوماسیون صنعتی

تیم مهندسی الکترومارکت - یوسف رجبی

09122659154-02143844440

/ <http://electromarket.ir/repair-industrial-inverter-ac-drives-dc>